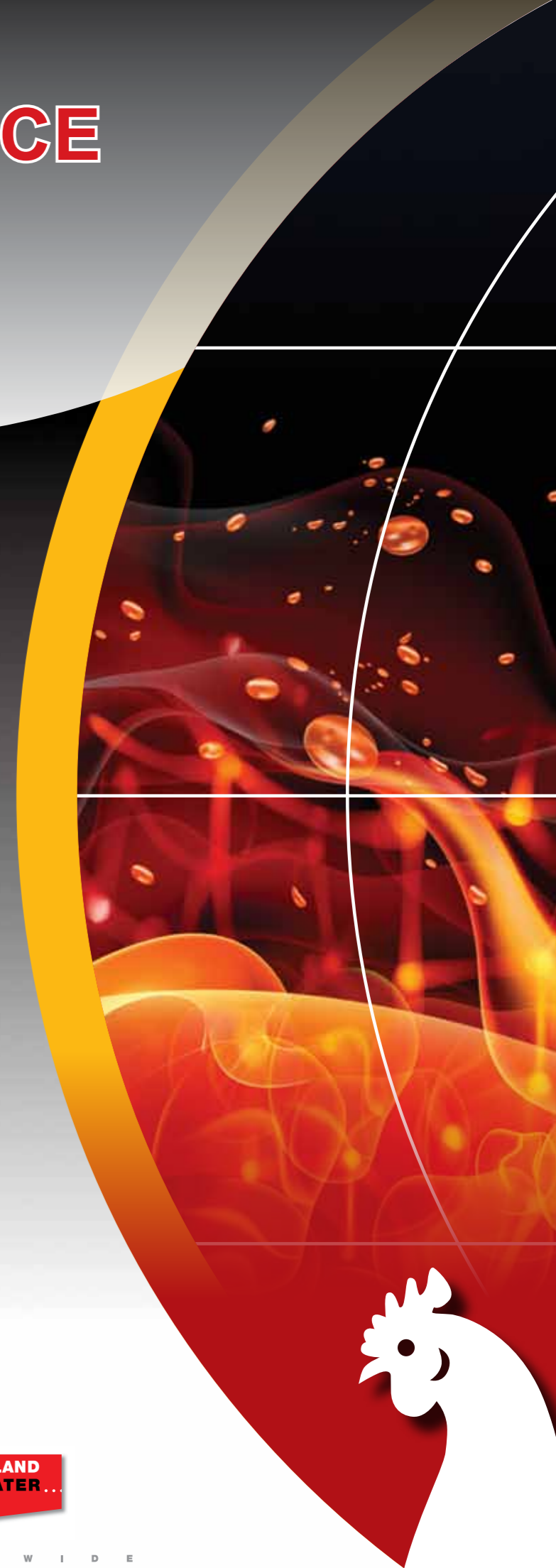


NAGRZEWNICE GAZOWE IFH



Leehove 2 | 2678 MC De Lier | The Netherlands
T (+31) 174 - 516741 | F (+31) 174 - 518021
info@hollandheater.nl

WWW.HOLLANDHEATER.NL



W O R L D W I D E



W O R L D W I D E

IFH - efektywne źródło ciepła w budynkach inwentarskich!

Współczesne technologie chowu zwierząt stawiają wysokie wymagania warunkom klimatycznym w pomieszczeniach inwentarskich. Nagrzewnice IFH idealnie spełniają te warunki, zapewniając efektywne ogrzewanie w kurnikach i chlewniach, gdzie priorytetem jest intensyfikacja produkcji zwierząt oraz redukcja kosztów ich utrzymania.

Zalety nagrzewnic IFH

- Optymalna jakość powietrza dzięki zamkniętemu obiegowi spalania. Produkty powstałe w wyniku spalania gazu odprowadzane są na zewnątrz przez komin. Tlen niezbędny do procesu spalania gazu pobierany jest z zewnątrz.
- Energooszczędność. Brak emisji CO₂ i pary wodnej do atmosfery kurnika skutkuje znacznym spadkiem kosztów wentylacji.



- Wydajność sięgająca 92%. Produkty powstałe w wyniku spalania gazu odprowadzane są na zewnątrz przez komin o podwójnej ścianie. Budowa komina pozwala zatem na wydalenie spalin i jednocześnie podgrzewanie ich kosztem pobieranego z zewnątrz powietrza.
- Niezwykle prosta obsługa techniczna za sprawą dwóch dużych klap inspekcyjnych, których rozmiary sprzyjają sprawnemu i wygodnemu przeprowadzaniu prac konserwatorskich.
- Trwałość i bezawaryjność wskutek wykorzystania wysokiej jakości materiałów z chromowanej, ogniotrwałej stali nierdzewnej.
- Minimalny poziom hałasu. Wentylator zaopatrzony jest w specjalny pierścień, który w połączeniu z palnikiem atmosferycznym i wymiennikiem ciepła skutkuje niskim poziomem wytwarzanego hałasu.
- Możliwość podłączenia urządzenia do sterownika mikroklimatu.

- Znaczna redukcja stężenia amoniaku (NH₃) wskutek intensywnego osuszania ściółki. Stężenie amoniaku przy użyciu nagrzewnic IFH odpowiada obowiązującym w Europie normom zoohigienicznym.
- Dobrostan zwierząt oraz intensyfikacja produkcji poprzez znaczną redukcję stężenia amoniaku oraz brak emisji CO₂ i pary wodnej.
- Optymalne rozprowadzenie powietrza w pionie i poziomie, skutkujące znaczną minimalizacją różnicy temperatur pomiędzy grzbietem a posadzką pomieszczenia (max. 0,5 °C).

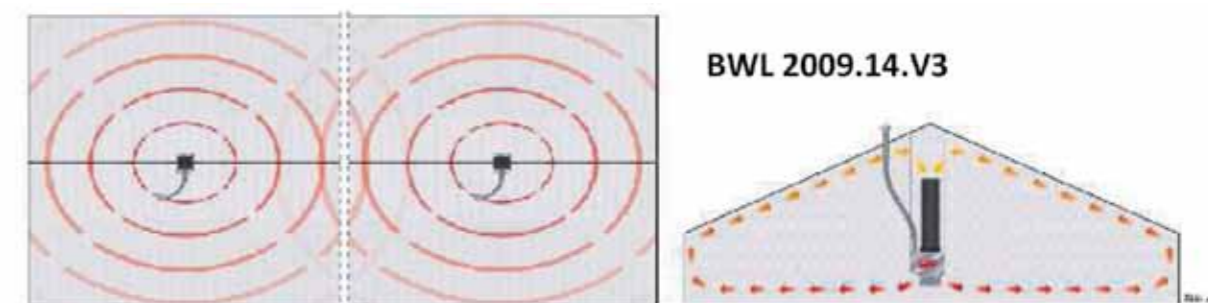


Specyfikacja techniczna

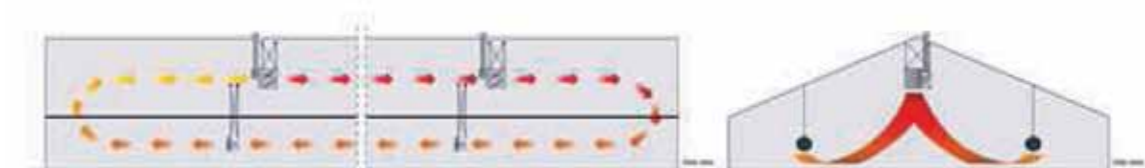
Model IFH		45	60	75	100
Moc	kW	45	60	75	100
Przepływ powietrza	m ³ /h	5500	7000	8670	10800
Pobór prądu	Amp.	3,6	3,6	4,42	4,42
Zużycie gazu propan	kg/h	3,8	5,2	6,2	8,3
Zużycie gazu ziemnego	m ³ /h	5,2	6,9	8,4	11,1
Moc silnika	W	848	848	1016	1016
Napięcie	V	230	230	230	230
Prędkość obrotowa wentylatora	obr./min.	900	900	900	1400
Poziom hałasu	dB	54	59	59	62
Waga	kg	108	125	138	195
Długość	mm	970	1300	1300	1300
Szerokość	mm	850	850	850	950
Wysokość	mm	1300	1300	1300	1450

Firma Holland Heater nie ponosi odpowiedzialności za możliwe nieścisłości wyżej zamieszczonych specyfikacji technicznych.

Rozmieszczenie



BWL 2011.13



Akcesoria

Tuba przedłużająca wentylator

